



Klasse: **272-140042** MG 43.2

Ma. Nr: 328871

Motor: EFKA DC 1600/DA 72CV

Öl: OT32

Motornr: 3026418

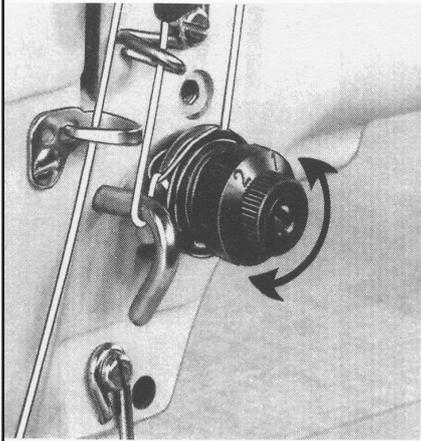
Nadel: 134 (R) Nadeltransport

Anwendung:

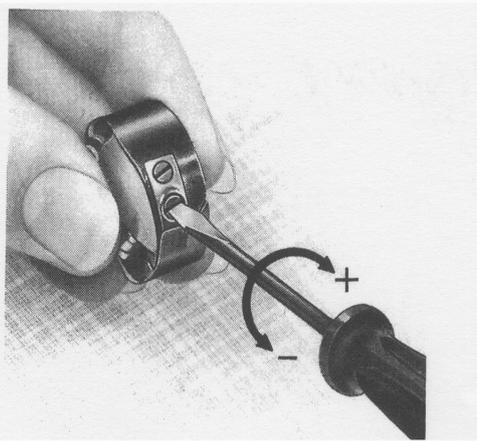
- zusammennähen verschiedener Waren

Fadenspannung einstellen:

Regulierung der
Oberfadenspannung



Regulierung der
Unterfadenspannung



Faden muss zwischen
den Fadenspannplättchen
liegen.

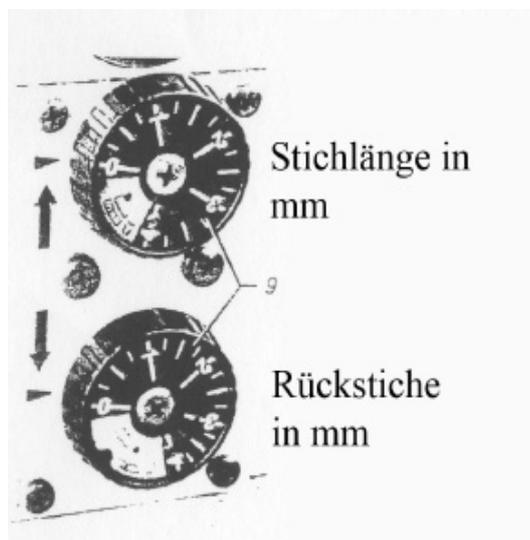
im Uhrzeigersinn drehen:
höhere Spannung

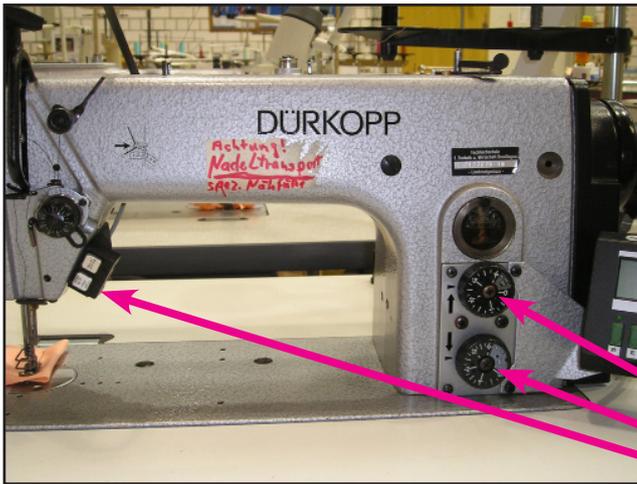
**entgegen Uhrzeigersinn
drehen:**
geringere Spannung

**Fadenspannung ist richtig, wenn sich Ober- und Unterfaden in der Warenmitte ver-
schlingen**



Faden unter die Feder
führen





Klasse: **272-140042 MG 43.2**
 Ma. Nr: 328871
 Motor: EFKA DC 1600/DA 72CV Öl: OT32
 Motornr: 3026418

Nadel: 134 (R) Nadeltransport

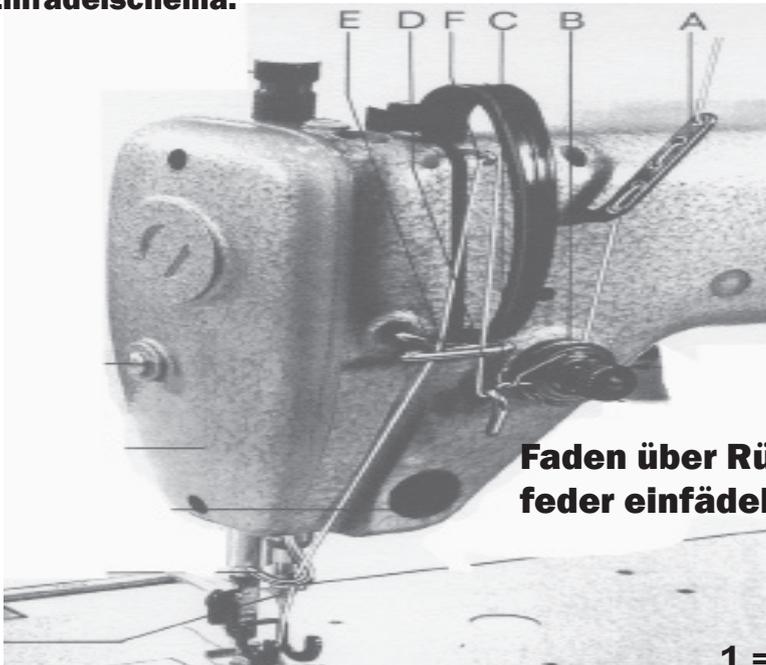
es müssen spezielle Nähfüße mit Langschlitzen eingesetzt werden!!

Einstellen der Stichlänge **vorwärtsnähen**

Einstellen der Stichlänge **rückwärtsnähen**

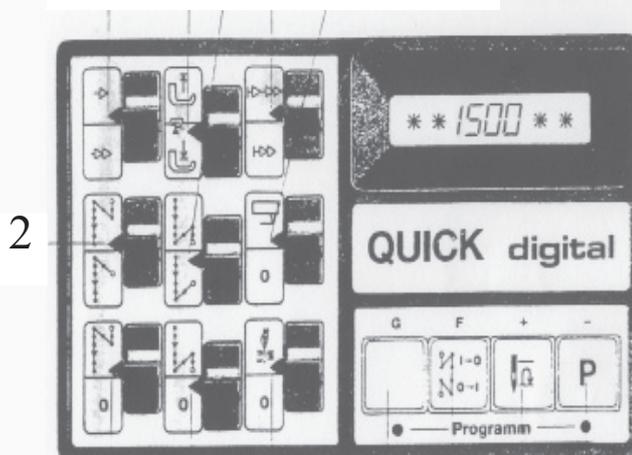
Rückwärtsnähen

Einfädelschema:



Faden über Rückholfeder einfädeln !!!

1 4 5 7



3 6 9

1 = Nähen mit begrenzter Nähgeschwindigkeit

2 = Anfangsriegel einfach
 Anfangsriegel **doppelt**

3 = Anfangsriegel: EIN AUS

4 = Presserfußposition vor dem Schneiden
OBEN UNTEN

5 = Doppelter/einfacher Endriegel

6 = Endriegel:

EIN AUS

7 = Nahtanfang mit Sanftanlauf
 Nahtanfang mit **Normallauf**

9 = Fadenabschneider und Wischer
EIN AUS